



Industrie Service

ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-MUC-DG-3148273.2021.002

Hersteller: **Tomic TEC GmbH**
Petuelring 108
DE – 80807 München

Fertigungsstätte(n): **Ammerfeld 3**
DE – 84164 Moosthenning

Überprüfung nach: **AD 2000-Merkblatt HP 0 / HP 100 R, EN 13480-4**

Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:

- Einrichtungen, die eine sachgemäße und dem Stand der Technik entsprechende Herstellung und Prüfung gestatten,
- eine Qualitätssicherung, die eine den Technischen Regeln entsprechende Verarbeitung und Prüfung der Werkstoffe sicherstellt,
- fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal.

Sie hat damit die schweißtechnischen Voraussetzungen zur Fertigung von Druckgeräten gemäß vorgenannten Regelwerken nachgewiesen. Unabhängig von dieser Bescheinigung sind im Rahmen der Fertigung von Druckgeräten im Geltungsbereich der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU die Verfahrensschritte gemäß dem jeweils gewählten Modul einzuhalten.

Berichtsnummer: R-2832175-21

gültig bis: 1. November 2024

München, 8. November 2021

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik


Klaus Schlotterer





Industrie Service

CERTIFICATE

TÜV SÜD-MUC-DG-3148273.2021.002

Manufacturer: **Tomic TEC GmbH
Petuelring 108
DE – 80807 München**

Plant(s): **Ammerfeld 3
DE – 84164 Moosthenning**

Inspection according: **AD 2000-Merkblatt HP 0 / HP 100 R, EN 13480-4**

The company

- has facilities permitting manufacturing and inspection in compliance with the current technical standards,
- operates a quality system which guarantees that manufacturing and inspection of the products stated in our report are in conformity with the technical rules and standards,
- employs qualified supervisory and inspection personnel.

The company has the welding suitability for manufacturing pressure equipment according above mentioned standards.

Independently of this certificate the requirements of the respectively selected module have to be considered within the framework of manufacturing pressure equipment according to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU.

Report no.: R-2832175-21

Valid until: November 1, 2024

Munich, November 8, 2021

Certification Body
Material and Welding Technology


Klaus Schlotterer



EQ3148273

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany

TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD
ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認證證書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT



CERTIFICATE

TÜV SÜD-MUC-WD-3148272.2021.001

Manufacturer: **Tomic TEC GmbH**
Petuelring 108
DE – 80807 München

Plant(s): **Ammerfeld 3**
DE – 84164 Moosthenning

The above mentioned company fulfills the

comprehensive quality requirements for fusion welding of metallic materials

according to

EN ISO 3834-2

Contract: **3466262**

Valid until: **November 1, 2022**

Munich, November 2, 2021

Certification Body
Material and Welding Technology


Klaus Schlotterer



EQ3148272

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany





The following range is certified according to EN ISO 3834-2

Scope of production:	- pipelines (pressureless) - vessels according to PED, Modul: A2 - other pressure equipment in accordance with PED: pipelines according to Modul A2
Base material(s): (Group(s) according to EN ISO/TR 15608)	- 1.1
Dimension of items:	Thickness up to 9 mm, max. length 6 m, max. Ø 419 mm, max. piece weight 3 t
Welding processes: (Process numbers according to EN ISO 4063)	141 TIG welding with solid filler material (wire / rod)
Welding supervisor:	Mr. Florian Lehmail (IWE)
Deputy:	-
Personnel for non-destructive testing:	
Responsible:	Mr. Florian Lehmail
Deputy:	-

All other relevant data are detailed in our report no R-2832175-21.

Remarks:
None



General Provisions

Should one of the named welding and testing supervisors leave the company, or welding and test procedures or important parts of equipment required for these procedures be changed or any of the welding-related quality assurance measures be modified, this must be reported beforehand to TÜV SÜD Industrie Service GmbH (hereinafter referred to as TÜV SÜD). If necessary, TÜV SÜD will initiate a renewed inspection at the company. The same applies to the permanent discontinuance of welding work.

Should there be any doubts pertaining to the qualification of the company, TÜV SÜD shall have the right to inspect the company and to carry out tests at the company at any time without prior notification.

This certificate can be withdrawn, amended or modified with immediate effect and without any compensation, if the conditions under which it was issued have changed or if the stipulations and provisions outlined in this certificate or the pertinent report have not been observed.

This certificate shall become invalid if the welding supervisor named therein leaves the company.

The authorization shall be suspended for as long as the company does not have a recognized responsible welding supervisor and no accepted deputy is on hand.

Application for renewal should be submitted to TÜV SÜD at least 2 months prior to expiry of the certificate.

Invalid or revoked certificates must be returned immediately to TÜV SÜD.

This certificate may only be copied or published in its entirety for advertising and other purposes. The text of promotional material may not contradict this certificate.



Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2
bescheinigt:

Anwendungsbereich:	- Rohrleitungen (drucklos) - Behälter nach Druckgeräterichtlinie, Modul: A2 - sonstige Druckgeräte nach Druckgeräterichtlinie: Rohrleitungen nach Modul A2
Grundwerkstoff(e): (Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)	- 1.1
Abmessungen der Bauteile:	Wanddicke bis 9 mm, Länge bis 6 m, max. \varnothing 419 mm, max. Stückgewicht 3 t
Schweißprozesse: (Prozessnummern nach EN ISO 4063)	141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz
Schweißaufsicht: Vertreter:	Hr. Florian Lehmail (IWE) -
Personal für zerstörungsfreie Prüfungen: Verantwortlich: Vertreter:	Hr. Florian Lehmail -

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-2832175-21 zu entnehmen.

Bemerkungen:
keine



Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.